

Kolektory próżniowo-rurowe

# ATMOSFERA®



- Unikalna obudowa z powiększoną izolacyjną cieplną warstwą
- Możliwość ustawienia fotoelektrycznego modułu na panelu kolektora za pomocą utrwalacza
- Wzmocniona rama z możliwością regulacji kąta predyspozycji kolektora
- Rozkład gilz czujników z obu stron
- Dwururowy system z wyjściami 3/4" i szeroką burtą, co pozwala ustalać ten, co podaje i odwrotny zarys ze jednej strony kolektora



**model SWK Twin Power**

**Atmosfera Polska Sp. z o.o.**

**Adres: ul. Józefa Ignacego Kraszewskiego 36/128, 30-110 Kraków**

Telefon/faks: +480 12 307-25-43  
e-mail: info@atmo-sfera.eu

[www.atmo-sfera.eu/pl/](http://www.atmo-sfera.eu/pl/)

**Ukraina, [www.atmosfera.ua](http://www.atmosfera.ua)**

**Kijów**  
+380 44 545-71-04  
+380 93 426-37-10  
+380 67 445-45-98  
+380 50 440-01-74  
e-mail: info@atmosfera.ua

**Lwów**  
+380 63 681-40-21  
+380 96 617-86-60  
e-mail: lvov@atmosfera.ua

**Tarnopol**  
+380 352 43-49-63  
+380 67 371-03-07  
e-mail: termnopol@atmosfera.ua

**Odessa**  
+380 48 700-32-30  
+380 48 77-242-66  
+380 63 219-04-75  
e-mail: odessa@atmosfera.ua

**Białoruś,  
[www.atmosfera.msk.ru](http://www.atmosfera.msk.ru)**

**Mińsk**  
+375 29 611-71-44  
e-mail: by@atmosfera.msk.ru

**Mołdowa, [www.atmosfera.md](http://www.atmosfera.md)**

**Kiszyniów**  
+373 022 92-27-30  
+373 069 20-70-16  
e-mail: md@atmosfera.ua

Przy stworzeniu kolektora SWK-TwinPower były wykorzystane unikalne opatentowane opracowania kompanii Atmosfera®, podwyższając wydajność i spożywcze jakości tego kolektora. Efektywny dla stosowania w całorocznym reżimie na całym terytorium Europy Środkowej. Ma podwójny kanał "podawanie - obróbka" i system umocnień dla fotoelektrycznych modułów. Izolacja cieplna wymiennika ciepła jest 65-75 mm.



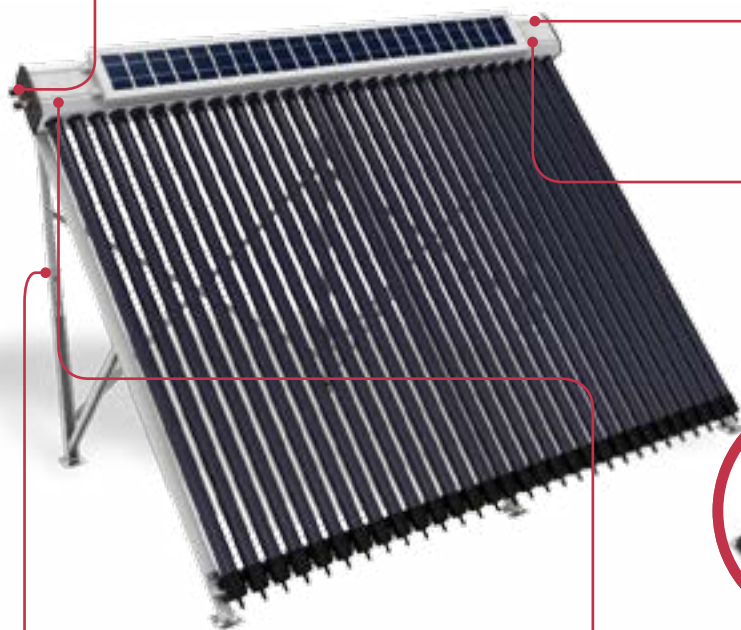
**Rozkład giłz czujników z obu stron.**

Ten rozkład giłz ułatwia montaż i zwiększa praktyczność kolektora



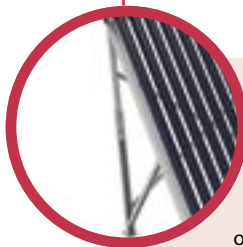
**Dwóch rurowy system z wyjściami 3/4" i szeroką burtą, co pozwala ustalać podający i odwrotny kontur ze jednej strony kolektora.**

Taki system istotnie oszczędza koszty na torowaniu, umocnieniu, izolację i obronę odwrotnego rurociągu w porównaniu do jedno rurowymi systemami, w których co podaje i odwrotny rurociągi podłączają się z różnych stron kolektora. Wyjścia wymienników ciepła z zewnętrznym snycerstwem 3/4" podwyższają miarę unifikacji i upraszczają montaż. Szeroka burta pozwala zwiększyć plac styczności torowania, co polepsza hermetyczność łączenia i nie наносi obrażeń samemu torowaniu.



**Unikalna obudowa ze zwiększoną warstwą cieplną.**

Unikalne wzornictwo i konstrukcja korpusu pozwala zwiększyć warstwę izolacji cieplnej, tym samym zmniejszwszy ciepłe straty.



**Wzmocniona rama z możliwością regulacji kąta predyspozycji kolektora.**

Uniwersalna rama teleskopowa z możliwością regulacji kąta predyspozycji do horyzontu, a wzmocniona konstrukcja zwiększa bezpieczeństwo oraz żywotność konstrukcji.



**Możliwość ustawienia fotoelektrycznego modułu na korpusie kolektora za pomocą utrwalacza,**

co ułatwia i przyspiesza proces montażu.

Ustawienie fotoelektrycznego modułu pozwala zapewnić pełną autonomię heliosystemu. Energia elektryczna, wytwarzana fotoelektrycznym modułem, skierowuje się na żywienie nastawnika i cyrkulacyjnej pompy heliosystem, czy inny konsument elektrycznej energii. Rozmieszczenie fotoelektrycznego modułu na korpusie kolektora pozwala zwiększyć pożyteczny obszar na dachu, a umocniony system przyspieszyć, również jednocześnie z tym, uprościć proces montażu.

## Charakterystyka techniczna

Model	SWK-Twin power 20-58-1800	SWK-Twin power 30-58-1800
Ilość rur	20	30
Maksymalna moc W h	1376	2062
Powierzchnia apertury, mm	1,87	2,81
Wysokość, mm	2000	2000
Szerokość mm	1640	2440
Waga, kg	80	120
Nominalna odnoga, l/min.	2,6 – 3,6	3,5 – 5,4
Polecany fotoelektryczny moduł	SRP-035P 35 W	SRP-045P 45 W